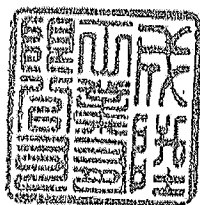


加工證明

成煜企業有限公司所銷售之化粧粒片板產品，均係委託成陞工業有限公司所生產。

成陞工業有限公司生產化粧粒片板產品委由台灣檢驗科技股份有限公司(SGS)依據 CNS2215(2017)及 CNS11668(2008)試驗方法進行粒片板產品檢測。(SGS 報告編號：TB-21-01041、TB-21-01030、TB-21-01031、HB-21-01549)

特此證明



成陞工業有限公司

中華民國 110 年 05 月 18 日



材料暨工程實驗室-台中

試驗報告



報告編號：TB-21-01041

C-21-02710

頁數：1 OF 1

報告日期：110年03月31日

工程名稱：自測

承包商：----

委託單位：成陞工業有限公司

供料廠商：----

樣品名稱：化粧粒片板(18 mm)

取樣人員：成陞工業有限公司-黃雪雯

送驗人員：成陞工業有限公司-黃雪雯

收件日期：110年02月26日

試驗日期：110年02月26日~110年03月18日

備註：1.以上資料由顧客提供(收件及試驗日期除外)

2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責

未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

3.下述報告內容標示#處由顧客提供

4.本樣品由SGS材料暨工程實驗室-台北(申請書號碼：HB-21-01550 C-21-07823，

收件日期：110年02月25日)轉送至本實驗室執行本報告所示之試驗項目。

試驗結果：

試驗項目	試驗結果			# CNS 11668(2008) 規範要求值	試驗方法
	測定項目	SAMPLE 1	SAMPLE 2		
防焰性	火源加熱時間(min)	2	2	2	CNS 11668(2008)
	餘焰時間(sec)	0	0	10 sec 以下	
	餘爐時間(sec)	0	0	30 sec 以下	
	炭化面積(cm ²)	36	41	50 cm ² 以下	


註：1.試驗樣品厚度：SAMPLE 1為17.9 mm；SAMPLE 2為17.9 mm

2.測試面為正面

3.本試驗之樣品不在TAF認證範圍內，故無法出具TAF標誌之報告

4.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----



報告簽署人

本報告若有提供規範值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.



Testing Laboratory
0292

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告



報告編號： TB-21-01030
C-21-02680

頁數： 1 OF 1

報告日期： 110年03月18日

工程名稱：自測
承包商：-----
委託單位：成陞工業有限公司
供料廠商：-----
樣品名稱：化粧粒片板(18 mm)
取樣人員：成陞工業有限公司-黃雪雯
送驗人員：成陞工業有限公司-黃雪雯
收件日期：110年02月26日
試驗日期：110年02月26日~110年03月18日

- 備註：1.以上資料由顧客提供(收件及試驗日期除外)
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製
3.下述報告內容標示#處由顧客提供
4.本樣品由SGS材料暨工程實驗室-台北(申請書號碼：HB-21-01551 C-21-07824，
收件日期：110年02月25日)轉送至本實驗室執行本報告所示之試驗項目。

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	方法偵測極限(MDL)	試驗方法
甲醛釋放量-最大值 (mg/L)	1.0	0.05	CNS 2215(2017)
甲醛釋放量-平均值 (mg/L)	0.9	0.05	

- 註：1.試驗結果若低於方法偵測極限值(MDL)之測定值以"N.D."表示；
若高於方法偵測極限值(MDL)，但低於定量極限值(QDL)時，以"<0.2"表示，
並括號註明其實測值
2.N.D. = Not Detected / 未檢出
3.CNS 2215(2017)規定甲醛釋放量 F₁規范值為最大值 0.4 mg/L以下，平均值 0.3 mg/L以下
F₂規范值為最大值 0.7 mg/L以下，平均值 0.5 mg/L以下
F₃規范值為最大值 2.1 mg/L以下，平均值 1.5 mg/L以下
4.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----

本報告若有提供規范值時，該規范值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準

報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.



Testing Laboratory
0292

材料暨工程實驗室-台中

試驗報告



報告編號：TB-21-01031

C-21-02681

頁數：1 OF 1

報告日期：110年03月18日

工程名稱：自測
 承包商：-----
 委託單位：成陞工業有限公司
 供料廠商：-----
 樣品名稱：化粧粒片板(25 mm)
 取樣人員：成陞工業有限公司-黃雪雯
 送驗人員：成陞工業有限公司-黃雪雯
 收件日期：110年02月26日
 試驗日期：110年02月26日~110年03月18日
 備註：1.以上資料由顧客提供(收件及試驗日期除外)

- 2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
 未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製
 3.下述報告內容標示#處由顧客提供
 4.本樣品由SGS材料暨工程實驗室-台北(申請書號碼：HB-21-01552 C-21-07825，
 收件日期：110年02月25日)轉送至本實驗室執行本報告所示之試驗項目。

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	方法偵測極限(MDL)	試驗方法
甲醛釋放量-最大值 (mg/L)	1.1	0.05	CNS 2215(2017)
甲醛釋放量-平均值 (mg/L)	1.0	0.05	

- 註：1.試驗結果若低於方法偵測極限值(MDL)之測定值以"N.D."表示；
 若高於方法偵測極限值(MDL)，但低於定量極限值(QDL)時，以"<0.2"表示，
 並括號註明其實測值
 2.N.D. = Not Detected / 未檢出
 3.CNS 2215(2017)規定甲醛釋放量 F₁規范值為最大值 0.4 mg/L以下，平均值 0.3 mg/L以下
 F₂規范值為最大值 0.7 mg/L以下，平均值 0.5 mg/L以下
 F₃規范值為最大值 2.1 mg/L以下，平均值 1.5 mg/L以下
 4.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----

本報告若有提供規范值時，該規范值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準

報告簽署人

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

試驗報告



報告編號: HB-21-01549

C-21-07822

頁數: 1 OF 1

報告日期: 110年04月20日

工程名稱: 自測
 委託單位: 成陞工業有限公司
 樣品名稱: 化粧粒片板(18mm)
 取樣人員: 成陞工業有限公司(黃雪雯)
 送驗人員: 成陞工業有限公司(黃雪雯)
 收件日期: 110年02月25日
 試驗日期: 110年02月25日 ~ 110年03月23日
 備註: 1. 以上資料由顧客提供(收件及試驗日期除外)
 2. 除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責
 未經本公司事先書面同意, 此報告不可部分複製
 3. 下述報告內容標示#處由顧客提供

試驗結果:

試驗項目	試驗方法	試驗結果	
		長度	寬度
尺度(mm)	CNS 2215(2017)	2800	2070
直角偏差-測定法 A(mm/m)		18.2	2
直角偏差-測定法 B(mm)		2	2
密度(g/cm ³)		0.71	8.9
含水率(%)		20.3	9.9
抗彎強度(N/mm ²)		3167	無龜裂、剝離、貫穿及 裂縫狀態, 凹陷直徑 13.6mm
濕潤抗彎強度 A 試驗(N/mm ²)		2	2
抗彎彈性模數(N/mm ²)		544	0.6
耐衝擊性		0.6	0.6
吸水厚度膨脹率(%)		表面無變色	表面無變色
木螺釘保持力(N)		表面無變色	表面無變色
內聚強度(N/mm ²)		灰色標:5級	
平面抗拉強度(N/mm ²)			
耐酸性			
耐鹼性			
耐污染性(23°C, 2小時) 紅色蠟筆			

註: 1. 本試驗報告尺度、密度、含水率、抗彎強度、濕潤抗彎強度 A 試驗、耐衝擊性及吸水厚度膨脹率試驗為 TAF 認可項目, 其餘則非。
 2. 本試驗報告之測試地點於新北市五股區(新北產業園區)五權路 35 及 55 號。

本報告若有提供規範要求值時, 該規範值僅供參考, 合格之判定以委託單位實際要求為準。

報告簽署人